INFORME PARA ALUMNOS/AS CON LA MATERIA SUSPENSA DE **CIUDADANÍA DE 3º ESO**

ALUMNO/A: ……………………………………………………………………………………………………………………….

|  |
| --- |
| **cCCompetencias claves:**   * Competencia en comunicación lingüística * Competencia matemática y competencias básicas en ciencia y tecnología * Competencia digital * Aprender a aprender * Competencias sociales y cívicas * Sentido de la iniciativa * Conciencia y expresiones culturales |
| **Objetivos y contenidos:**   * Unidad 1 * Unidad 2 * Unidad 3 * Unidad 4 * Unidad 5 * Unidad 6 |
| El día señalado el alumno deberá realizar un examen escrito de todos los temas estudiados, este valdrá un 80 %, el restante 20 % corresponde a la entrega ,el mismo día en folios y enumerados , de toda la libreta ( apuntes y actividades del curso ). Su entrega es obligatoria. |

De acuerdo con la Orden de 14 de julio de 2016 por la que se establece la ordenación del proceso de aprendizaje,s e le hace entrega del siguiente informe en el que quedan recogidos las competencias básicas, objetivos y contenidos adquiridos por su hijo/a.

FECHA DEL EXAMEN: HORA:

Arcos de la Fra. a de junio 2019

El profesor