INFORME PARA ALUMNOS/AS CON LA MATERIA SUSPENSA DE **CIUDADANÍA DE 3º ESO**

ALUMNO/A: ……………………………………………………………………………………………………………………….

|  |
| --- |
| **cCCompetencias claves:*** Competencia en comunicación lingüística
* Competencia matemática y competencias básicas en ciencia y tecnología
* Competencia digital
* Aprender a aprender
* Competencias sociales y cívicas
* Sentido de la iniciativa
* Conciencia y expresiones culturales
 |
| **Objetivos y contenidos:*** Unidad 1
* Unidad 2
* Unidad 3
* Unidad 4
* Unidad 5
* Unidad 6
 |
|  El día señalado el alumno deberá realizar un examen escrito de todos los temas estudiados, este valdrá un 80 %, el restante 20 % corresponde a la entrega ,el mismo día en folios y enumerados , de toda la libreta ( apuntes y actividades del curso ). Su entrega es obligatoria. |

De acuerdo con la Orden de 14 de julio de 2016 por la que se establece la ordenación del proceso de aprendizaje,s e le hace entrega del siguiente informe en el que quedan recogidos las competencias básicas, objetivos y contenidos adquiridos por su hijo/a.

FECHA DEL EXAMEN: HORA:

 Arcos de la Fra. a de junio 2019

El profesor